solutions

# BITO **PROflow**

## Paletové regály se spádovým systémem nejnovější generace

BITO

*... a jak skladujete Vy ?*

Winfried Schmuck
Jednatel BITO-Lagertechnik
Bittmann GmbH

BITO PROflow je spádový dynamický regál pro palety s více než 30-ti letou zkušeností s vývojem a výrobou. Celý systém PROflow umožňuje dynamické skladování bez použití manipulační techniky a nabízí řadu nesporných výhod oproti konvenčním systémům. V této brožuře Vám ukážeme podmínky, které zvýší úroveň a kapacitu Vašeho skladu. Podíváme se na výhody, které Vám systém PROflow přinese a představíme Vám příklady některých projektů v praxi.

> **Věříme, že při čtení této brožury najdete inspiraci a užitečné myšlenky pro Vaše budoucí projekty.**

## O nás - kvalita "made in Germany"

BITO je německá firma s více než 800 zaměstnanci, která se specializuje na skladovací a vychystávací systémy v intralogistice. Své velmi kvalitní a inovativní produkty vycházející z potřeb a požadavků zákazníků vyrábí podnik BITO ve svých vlastních výrobních závodech v německých městech Meisenheim a Lauterecken na ploše o celkové rozloze 140.000 m².
BITO je jedním z mála dodavatelů kompletní produktové řady pro odvětví intralogistiky. Se zaměřením na přímý prodej zajišťujeme expresní dodávky produktů pro naše zákazníky. Zaměřujeme se na poskytování komplexních služeb pro naše zákazníky od nápadu k realizaci pro jakékoli velikosti projetku. Výrobky si můžete objednat z našeho katalogu prostřednictvím e-mailu nebo telefonicky.

Závod
Lauterecken

Závod
Meisenheim

# BITO - více než 50 let zkušeností s projekty ve skladování

**Zaměření na zákazníka a jeho potřeby, to je BITO. Nabízíme kompletní balíček služeb, včetně osobní návštěvy našich poradců, zpracování nabídek, výroby, kompletní dodávky a instalace a vysoce kvalitních poprodejních služeb.**

## Technické poradenství

Každý projekt je od počátku provázen vedením zkušeného obchodního týmu, který je neustále v kontaktu s projektovým managementem BITO.

## Projektová koordinace

Myslíme si, že spolehlivý time management a kompetentní podpora jsou klíčem k úspěšnému projektu. S cílem zajistit kontinuální postup se postaráme o všechny fáze projektu. Pro naše zákazníky zajišťujeme "all-inclusive" balíček, zajištění kvality, požadavků či koordinace montáže je samozřejmostí.

## Poprodejní služby.

Uživatelé regálů a regálových systémů jsou povinni zajistit nejméně jednou ročně revizi kvalifikovanou osobou. BITO poskytuje tuto službu. Naši inspektoři jsou vyškoleni a oprávněni provádět všechny povinné zkoušky a iniciovat veškerá oprávnění nezbytná k opravě. Zkontrolujte, prosím, bezpečnostní předpisy, které se Vás týkají.

Doporučujeme Vám uzavření servisní smlouvy. BITO převezme péči o Váš dynamický regálový systém a Vy se můžete plně koncentrovat na Váš byznys. Naším cílem je spokojený zákazník.

Analýza přímo u zákazníka

»BITO PROflow – a běží, a běží ...«

# BITO PROflow –
# pro optimální výsledek je nutné prověřit následující

## Co byste měli zvážit - klíčová fakta.

- Skladujete velké množnství jednoho druhu palet ?
- Chcete využít princip FIFO, který Vám zaručí kontrolu expirace a postupné vyskladnění jednoho typu zboží ?
- Potřebujete dát Vašim skladům novou strukturu ?
- Chcete přímý přístup ke všem položkám ?
- Chcete optimálně využít prostor Vašeho skladu ?

> **PROflow je tím nejlepším řešením pro Vás!**

## Jaké jsou Vaše požadavky ?

- Chcete mít snadný přístup pro vychystávání položek ve skladu ?
- Potřebujete skladovou zásobu a systém pro Vaše dodávky zákazníkům ?
- Vyžadují Vaši dodavatelé dodávky "just in time" ?

> **PROflow je tím nejlepším řešením pro Vás!**

»BITO PROflow – principu FIFO nebo LIFO«

# BITO PROflow dynamický regálový systém

## Spádový paletový regál značky BITO

> **Funguje na principu FIFO first in, first out**

Jednotlivé kanály každého regálového bloku jsou plněny příslušnými paletami ze zakládací strany. Odběr resp. vychystávání se provádí z druhé strany. Takto je stoprocentně zaručen princip FIFO. … Zábránění selekce a posunu palet

## Zásuvný paletový regál typu "push-back"

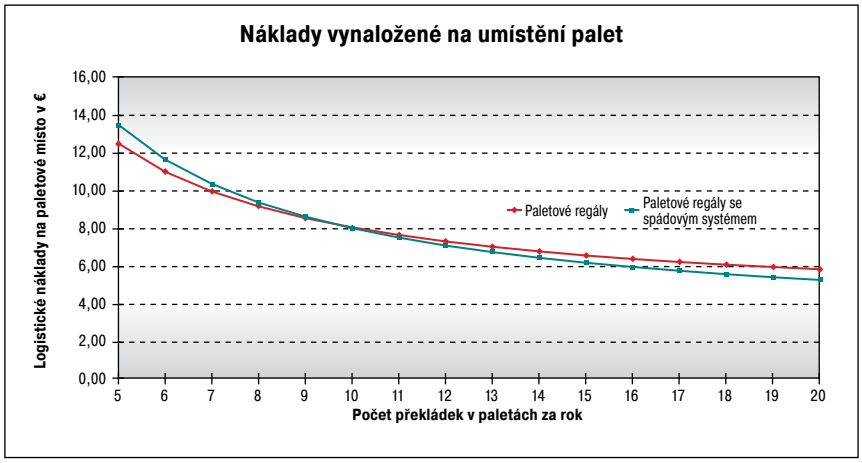
> **Funguje na principu LIFO last in, first out**

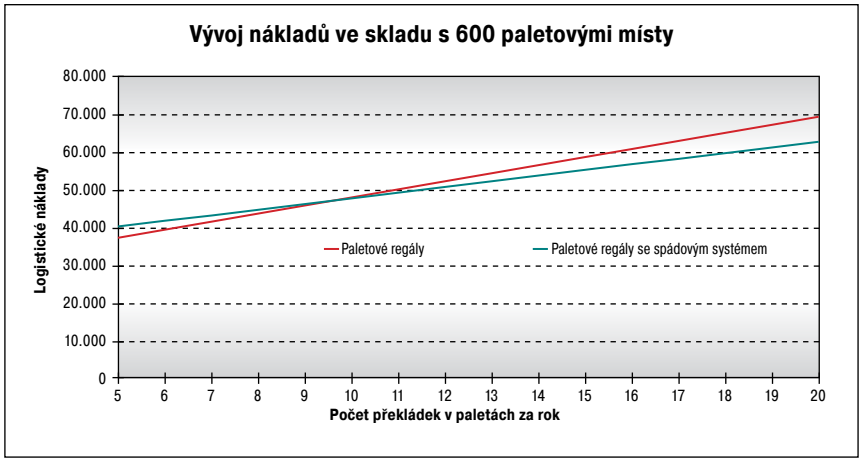
V tomto systému se skladované zboží tlačí do kanálu pomocí manipulační techniky proti spádu kanálu. Při odběru jsou palety za odebíranou paletou automaticky brzděny. Brzdný nosný váleček zabraňuje nekontrolovatelnému zrychlení a zajišťuje tak bezpečnost. Takto je stoprocentně zaručen princip LIFO.

# BITO PROflow – benefity pro naše zákazníky

- **Narozdíl od blokového skladování je ke všem skladovaným položkám bezprostřední přístup**
  - > **Vysoký stupeň flexibility, rychlejší vychystávání**
- **Striktní uplatnění principu FIFO (co se zaskladní dříve – to se také dříve odebere)**
  - > **Datum expirace a šarže jsou tedy stoprocentně pod kontrolou**
- **Bez časových prodlev**
  - > **Jasný layout systému umožňuje okamžitý přehled o položkách a vychystávací straně a redukuje časy potřebné pro manipulaci.**
- **Oddělení uliček pro zakládání a odběr**
  - > **Nedochází ke střetu manipulační techniky, zakládání a odběr jsou navzájem odděleny, pracovníci si nepřekážejí, zvyšuje se produktivita práce a zkracují se časy potřebné pro založení palety.**
- **Zrušení nepotřebných regálových uliček je možno uspořit až 30 % prostoru**
  - > **Kompaktní skladování s BITO PROflow je nejen efektivnější z hlediska skladové plochy, ale i méně energeticky náročné z hlediska spotřeby manipulační techniky.**

## Čím větší je obrátka palet ve Vašem skladu, tím efektivnější je využití spádových dynamických regálů




> **Úspora nákladů**

Jednotkové logistické náklady na paletové místo závisí rozhodující měrou na rychlosti překládky.

Ve skladu s 600 PP a obratem 20 palet za rok je Váš benefit více než 7.000 €/rok. Čím vyšší je obrátka palet, tím více nákladů ušetříte.

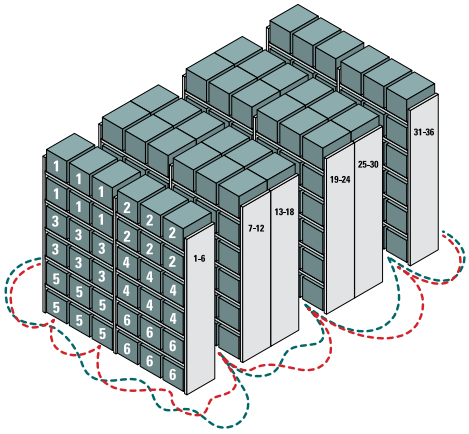
Minimální úspora místa ve skladu je v porovnání s konvenčním systémem asi 20 %, v optimální variantě využijete Vaši skladovou kapacitu o 50-60% lépe a to při efektivní manipulaci bez ztrátových časů a se sníženými náklady na manipulační techniku.

# BITO PROflow – benefity pro naše zákazníky

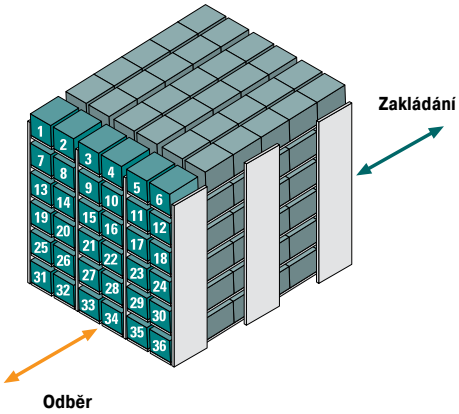
## Případová studie

Tato případová studie porovnává dvě různá řešení skladu na vychystávání položek 36 různých druhů.
Spádový paletový regál se vyznačuje daleko kompaktnějším a přehlednějším skladováním. Položky všech 36 druhů jsou v čelní části regálu, a tedy přímo na dosah. Každá položka se samočinně posouvá na uvolněné místo. Díky dostatečně velké rezervě lze položky vychystávat permanentně.

**Konvenční regál** (paletový regál)

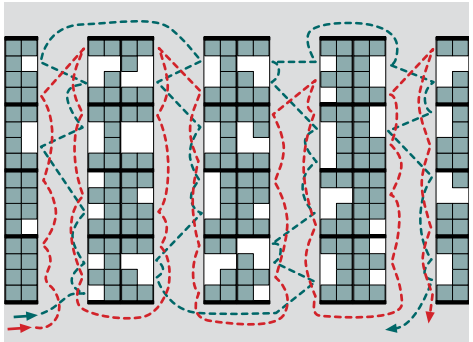



**Spádový paletový regál značky BITO**

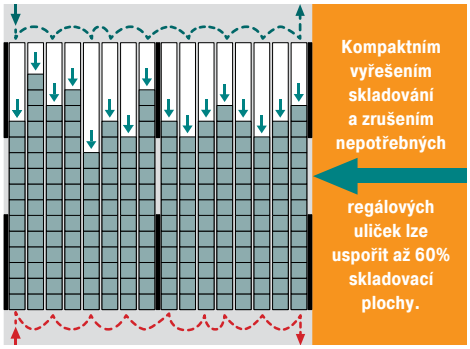



Kompaktním vyřešením skladování a zrušením nepotřebných regálových uliček lze uspořit až 60 % skladovací plochy.
Regálové obslužné uličky jsou důsledně odděleny, takže si obsluha navzájem nepřekáží a překládka resp. zaskladnění a vyskladnění probíhá rychleji.
S krátkými dopravními časy se zvyšuje produktivita – zejména při přípravě rozvozů.

**Konvenční regál** (paletový regál)

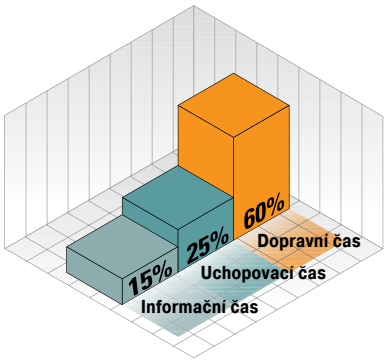


**Spádový paletový regál značky BITO**

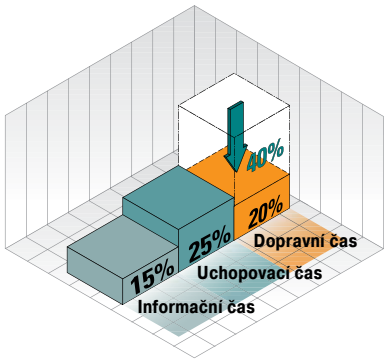



Informační a uchopovací časy obou řešení se sice nijak neliší, avšak co se týče dopravních časů, je evidentní výrazná úspora.
Takto lze tedy zkrátit pracovní čas a zvýšit rychlost překládky.

**Konvenční regál** (paletový regál)




**Spádový paletový regál značky BITO**



»BITO FlowStop – multifunkční a modulární«

# BITO FlowStop – nezastavitelná separace

- Funguje separece u Vašeho regálového systému správně a bez poruchy ?
- Způsobují Vám prostoje nebo poruchy separace finanční ztráty ?

> **Separace BITO FLOWstop je navržena jako bezúdržbová. Eliminuje poškození regálu manipulační technikou při navážení a odběru zboží z celého systému. Tím je zaručena maximálně efektivní a bezpečná manipulace.**

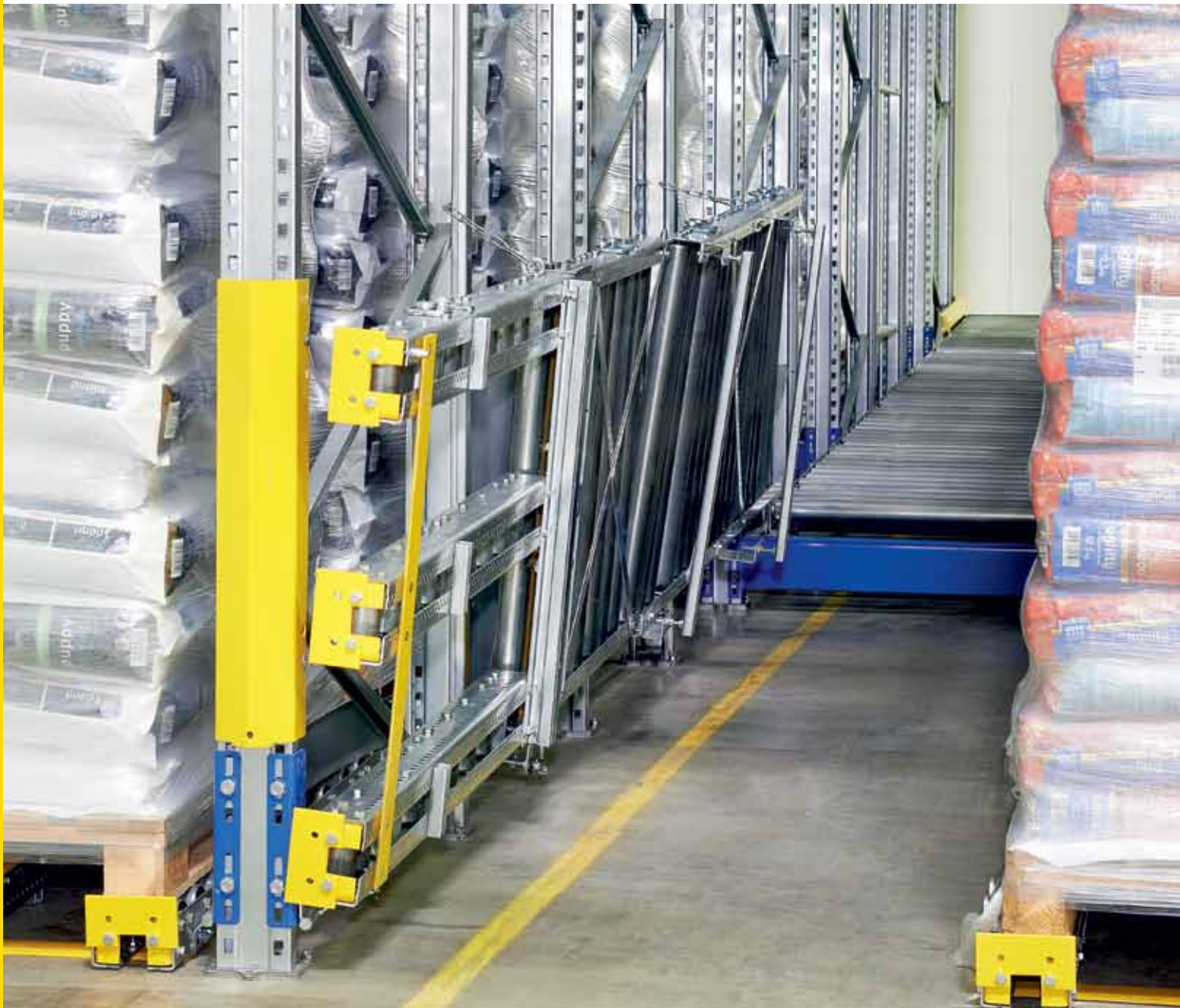
## BITO FlowStop na internetu

> **Video »FlowStop-nezastavitelné separace«. Scanuj tento QR kód:**

> **Video »FlowStop separátor v akci« Scanuj tento QR kód:**

> **Video »Separace palet s Flowstop« Scanuj tento QR kód:**

»Snadný úklid pod válečkovou dráhou«



# BITO PROflow – Odklápěcí válečková dráha

- Potřebují Vaše produkty dodržovat hygienické předpisy?
- Platí hygienické předpisy i pro Váš sklad?

> **Pokud jsou obě Vaše odpovědi ano, pak jsou pro Vás odklápěcí válečkové dráhy tím nejlepším řešením. Odklopení válečkové dráhy je jednoduché a umožňuje pohodlně vyčistit podlahu pod dráhou.**

> **Toto řešení je nejjednodušší způsob, jak zlepšit hygienické podmínky ve Vašem skladu v souladu s hygienickými předpisy.**

Electrolux
EMS
05-01-50
05-01-40
05-01-30
05-01-20
05-01-10

# Případová studie: BITO PROflow > ELECTROLUX

## Požadavky

> Ve skladovacích prostorech se skladují B-artikly ze 16 výrobních linek.
> Vysoká míra plošného využití.
> Princip FIFO je zachován v celém výrobním procesu.

## Společnost

Electrolux byl založen roku 1919 ve Švédsku. Je předním výrobcem domácích a kuchyňských spotřebičů se zaměřením na promyšleně navržené inovace. V roce 1925 firma zahájila svou činnost na německém trhu. V současnosti Electrolux zaměstnává 2000 zaměstnanců, z toho 1300 pracuje v závodě v Rothenburg ob der Tauber.

Doprava v závodě je založena na metodě milk run.

## Implementace

> PROflow regály slouží jako mezisklad pro montážní oblasti.
> Montážní komponenty jsou dodávány v plastových paletových boxech o rozměrech 1200 x 800 mm.
> Na montážních linkách jsou jednolivé díly k sestavení myček na nádobí.
> Instalace PROflow regálů pojme 16 produktových řad, kde každá řada je vysoce zásobována (cca 60 paletových boxů)
> Montážní linky jsou zásobovány na bázi milk runu. Počínaje oblastí zásobování, kde jsou bezprostředně přilehlé PROflow regály, jezdí vozidlo s paletovými boxy, které má požadované komponenty a rozváží je k různým montážním linkám.

## Přínos

■ Potřebná jen malá plocha.
> **Úměrně snižuje náklady na sklad a údržbu.**
■ Rychlá a snadná manipulace s výrobkem.
> **Krátké dopravní časy a nízké náklady na dopravu.**
■ Velmi bezpečný provoz regálového zařízení.
> **Správné používání vede k nizkému výskytu nehod**
> **Plný soulad s bezpečnostními předpisy.**
■ PROflow regály zaručují neustálou dostupnost produktů.
> **Bezpečnost procesů, žádné prostoje na montážních linkách.**

## BITO PROflow na internetu

> **Video »FlowStop-zakládání«**
**Scanuj tento QR kód:**

the greenery
P02

# Případová studie: BITO PROflow > THE GREENERY

## Požadavky

> Každý den vysoká frekvence a počet dodávaných palet. Do 276 supermarketů je dodáno až 4000 palet s čerstvými surovinami denně.
> Maximální optimalizace využití dostupných skladových prostor
> Jídlo = hygiena

## Společnost

The Greenery nabízí svým zákazníkům kompletní sortiment čerstvého ovoce, zeleniny a hub. Navíc je nizozemský sortiment rozšířen o importované produkty ze všech kontinentů. Na seznamu importovaných produktů jsou produkty, které nemohou být kultivované v Nizozemsku, nebo produkty, které nemohou být pěstovány v chladném období. The Greenery má vnitropodnikové oddělení kontrolující kvalitu a dodržování ochrany životního prostředí a garantuje bezpečnostní standardy výroby.

Vychystávací tunel umožňuje přímý přístup ke všem typům produktů.

## Implementace

> Možnost definování vychystávacích slotů v závislosti na frekvenci obratu zboží
> Vychystávací tunel umožňuje rychlejší vychystání objednávek
> Válečkové dráhy nad vychystávacím tunelem jsou využívány ke skladování palet

## Přínos

> **Kapacita paletových míst je o 60% vyšší s využitím možné světlé výšky budovy.**
> **Zvýšená bezpečnost práce a efektivita: oddělené uličky pro zaskladnění a odběr palet / flexibilita nastavení kanálů**
> **Zvýšebí kapacity skladu: 4000 palet na ploše 25.000 m2**
> **Dodržování hygienických předpisů: válečkové dráhy lze odklopit pro snadné vyčištění podlahy pod dráhami**

Odklápěcí válečkové dráhy umožňují snadné čištění podlahy.

MERADOG
ES LEBE DER HUND

# Případová studie: BITO PROflow > MERA TIERNAHRUNG

## Požadavky

> Nový skladovací systém je potřeba k uskladnění palet s krmivem pro psy, a to od dokončení výroby až po vyskladnění
> Musí být dodržován FIFO proncip - prodej podle data je pro potraviny pro domácí zvířata důležitý.
> Bezúdržbové systém

## Společnost

»Správné krmení domácích mazlíčků« - pro MERA Tiernahrung GmbH z Kevelaeru na dolním toku Rýna v Německu, je to cíl i závazek. Tato rodinná společnost má více než 60ti letou zkušenost s výrobou vysoce kvalitní potravy pro domácí zvířata. Přísný systém zabezpečení jakosti je dodržován v celém výrobním procesu, který je kontrolován a certifikován nezávislou institucí.

## Implementace

> Spádový paletový regál pro potraviny pro domácí zvířata je obsluhován dle proncipů FIFO.
> Finální produkty jsou ukládány na kartony a překládány na standardní EURo palety.
> Zboží ze spádových regálů je vyskladňováno dle objednávek

Odklápěcí válečkové dráhy umožňují snadné čištění podlahy.

PROflow představuje kompaktní skladování palet.

## Přínos

> **Pokud je omezen skladovací prostor, pak kompaktní PROflow instalace je opravdové plus.**
> **Zvýšení skladovací kapacity na stejné podlahové ploše umožňuje vyšší průchozí rychlost ve skladu.**
> **FIFO princip zaručuje načtení objednávek podle data spotřeby.**
> **Čištění podlahy je velmi pohodlné s odklápěcími válečkovými dráhami (v souladu s hygienickými požadavky, které musí být v potravinářském průmyslu).**

## BITO FlowStop na internetu

> **Video »FlowStop separátor v akci«**
**Scanuj tento QR kód:**

BENIAMINO
S.R.L.
INDUSTRIA DOLCIARIA
24
23
22
21
20
19
5
BPY
12
11
10
9
8
7
BITO

# Případová studie: BITO PROflow > BENIAMINO SRL

## Požadavky

> 3 válečkové dráhy na jedno pole
> Palety na zemi se musí dát manipulovat pomocí ručního paletového vozíku.
> Zakládací a vychystávací zóny jsou mezi sebou propojeny pomocí křižovatky

## Společnost

Beniamino Srl byla založena v sedmdesátých letech jako rodinná pekárna poblíž Verony. V regionu Verony lidé oceňují zdravé a kvalitně připravené jídlo. Vedení společnosti Beniamino rozhodlo zachovat tuto tradici. Jediným rozdílem je, že v dnešní době je při výrobě použito moderních technologií. Díky mimořádné kvalitě produktů a také velmi dobře organizovaným distribučním kanálům, je společnost Beniamino váženým dodavatelem do největších sítí supermarketů v Itáli. Neustále roste podíl exportovaného zboží společnosti, jejíž výrobní závod se rozkládá na ploše 8500m2.

Spojení zakládací a vychystávací zóny

## Implementace

Cílem bylo maximalizovat efektivitu skladování v distribučním skladu a dále zrychlit celý proces naskladnění a vyskladnění. Pekárenské zboží neumožňuje stohovat palety na sebe. Hlavním požadavkem na skladovací systém bylo dodržení systému FIFO, v rámci skladování potravin nepřipadá jiný systém v úvahu.

> Přímý a rychlý přístup ke všem druhům zboží snižuje celkový čas nakládky.
> Díky skladování v Pallet Live systému je zvýšena zásoba jednotlivých druhů zboží.

## Přínos

> **Proporcionální snížení nákladů na skladování díky optimalizaci využitého prostoru.**
> **Pallet live storage system 100% garantuje systém FIFO, což je v rámci potravinářství naprosto klíčové.**
> **Snížení celkového času nakládky díky snadnému přístupu ke každému druhu zboží.**

Office
DEPOT

# Případová studie: BITO PROflow > OFFICE DEPOT

## Požadavky

> Podstatné zvýšení skladovací kapacity a manipulační efektivity
> Optimalizace manipulačních cest
> Dodržení principu FIFO
> Bezúdržbový systém

## Společnost

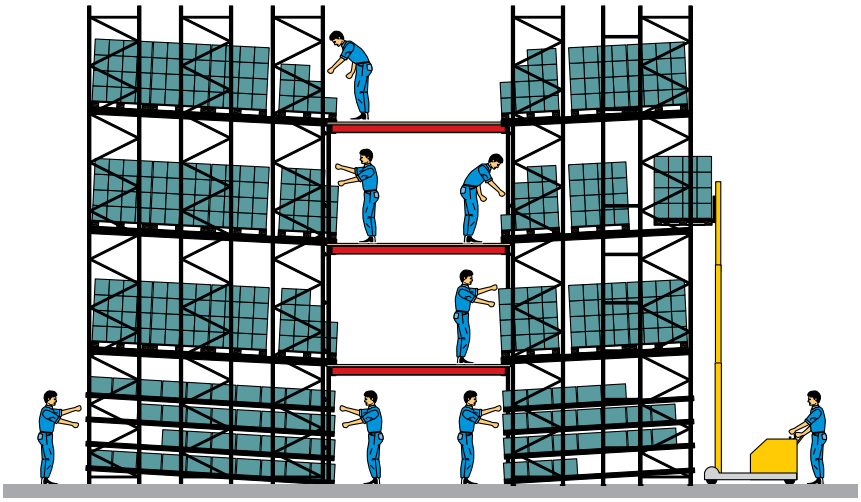
Společnost Office Depot oslavuje 25 let vedoucího postavení na globálních trzích v oblasti zásobování kancelářskými potřebami. Společnost nabízí své produkty prostřednictvím sítě 1.641 vlastních prodejen. V oblasti e-commerce přesahuje objem prodeje 4,1 miliardy amerických dolarů. Mezi zákazníky společnosti Office Depot patří na celém světě jak malé rohové obchůdky, tak obří společnosti z žebříčku Fortune 500. Roční obrat společnosti Office Depot dosahuje hodnoty 11,6 miliard amerických dolarů, společnost zaměstnává více než 40.000 lidí po celém světě.

## Implementace

> Nové logistické centrum bylo vybaveno jak paletovými regály, tak regály systému "pallet live" pro zajištění efektivního přístupu ke všem druhům zboží.
> Integrovaná poschodí ve třech patrech poskytují velkorysý prostor pro skladování

## Přínos

> **BITO PROflow spolu s "Carton live systém" umožňuje společnosti Office Depot zvládnout více než 15.000 objednávek za 12 hodin.**
> **Každý den společnost expeduje až 30.000 zásilek.**
> **Díky sofistikovanému systému skladování jsou vychystávací časy velmi krátké.**
> **Společnost může garantovat velmi krátké dodací lhůty.**
> **Díky aplikovanému řešení byla významným způsobem zvýšena skladová kapacita.**



Efektivní využití výšky skladu, zboží může být vychystáváno v několika úrovních

PASTAI DI CAMPANIA
De Matteis

# Případová studie: BITO PROflow > DE MATTEIS

## Požadavky

> Produkty jsou přijímány jedním kanálem prostřednictvím shuttle vozíku
> Sklad se používá jako expediční záloha
> Zboží je manipulováno vysokozdvižnými vozíky a ručními paletovými vozíky.

## Společnost

Společnost De Matteis se specializuje na výrobu těstovin prémiové kvality. Společnost také vyrábí řadu produktů v privátních značkách. V roce 1993 byl společnosti udělen certifikát standardu SA8000 za sociálně odpovědný přístup k zaměstnancům. Produkty jsou vyráběny s ohledem na nejpřísnější normy v továrně o rozloze 65.000 metrů čtverečních. Hlavními odběrnými kanály jsou prodejní sítě a menší obchody, které nabízejí prémiové zboží.

Jednotlivé kanály umožňují za sebe uskladnit až 12 palet.

## Implementace

> Instalovaný pallet live systém čítá 39 polí, každé pole v jedné úrovni pojme až 12 palet.
> V rámci zařízení je instalován i velmi nákladný dopravník pro 500 palet. Řešení BITO přesně vystihlo potřebu společnosti na zefektivnění procesu skladování, zvýšení kapacity a také redukci času při nakládce zboží.

## Přínos

> **Všechny produktové řady jsou ihned dostupné.**
> **Díky oddělení zóny pro naskladňování a vykládku se zefektivnil pohyb ve skladu.**
> **Pallet live storage system 100% garantuje systém FIFO, což je v rámci potravinářství naprosto klíčové.**

Pilsner Urquell

# Případová studie: BITO PROflow > PILSNER URQUELL

## Požadavky

> Všechny sklady společnosti byly sloučeny do jednoho centrálního skladu
> Redukce dopravních nákladů
> Zvýšení kapacity skladu ze 100 kamionů na 120 kamionů za jeden den
> Možnost kompenzace sezónních špiček
> Udržení dodacích časů na minimální úrovni

## Společnost

Značka Pilsner Urquell je etalonem kvalitního piva. Od roku 1842 kdy se Plzeňské pivo začalo vařit, nikdy neztratilo své kouzlo. Slibná značka byla následně celosvětově zaregistrována v roce 1898. Dnes jsou plzeňské pivovary součástí druhého největšího pivovaru na světě – Skupina SAB Miller se sídlem v JAR.

Vychystávání plných palet

## Implementace

> Nový sklad je používán jako distribuční pro všechny obchodní kanály společnosti. Manipulanti vychystávají jak celé palety, tak také menší jednotky.
> Menší jednotky jsou vychystávány ze systému Push-Back, ostatní celo-paletové odběry se vychystávají přímo ze systému Pallet Live storage.
> Skladovací kapacita v systému Live je 2000 paletových míst. Jednotlivé kanály umožňují za sebe uskladnit až 29 palet.

## Přínos

> **Skladovací kapacita byla zvýšena z původních 700 na 2000 paletových míst**
> **Systém Pallet live storage zajistil minimalizaci kolizí ve skladu, tím snížil případné škody a také chyby při vychystávce zakázek.**
> **Kolísání ve skladu lze bez problémů vyrovnat**

Ztrojnásobí úložnou kapacitu díky kompaktní konstrukci

VET-CONCEPT
Gute Nahrung für Vierbeiner

# Případová studie: BITO PROflow > VET CONCEPT

## Požadavky

> Kvalitní krmivo vyžaduje skladování v paletovém zásobníku, dokud není vychystáno k expedici.
> Přísné dodržování pricipu FIFO zaručuje, že všechny produkty jsou vychystány podle data spotřeby.
> Uspořádání regálů tak, aby splňovaly požadavek zákazníka na vytvoření 3750 paletových míst. Obzvláště prostorově úsporné řešení.

## Společnost

Od Roku 2002 společnost VET Concept vyrábí širokou škálu zdravých a prémiových krmiv pro domácí zvířata bez škodlivých aditiv. Zajištění kvality a kontrolní systémy garantují, že všechny požadované normy jsou nejen dodrženy, ale dokonce překonány.

Společnost v posledních několika letech postupně expanduje. Aby společnost VET concept udržela krok s rostoucí poptávkou, pořídili si různé skladovací systémy značky BITO.

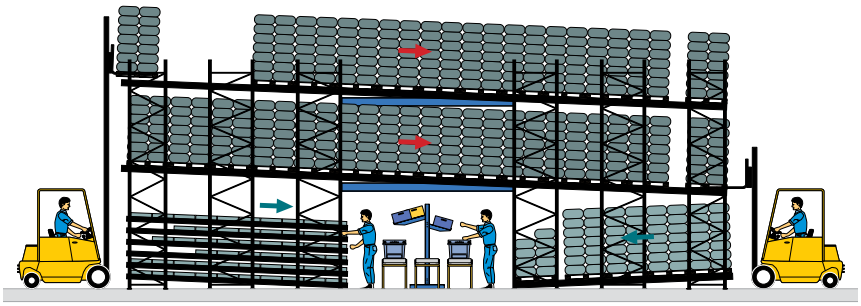
Kombinací různých regálových řešení bylo možné splnit všechny požadavky projektu.

## Implementace

> Krmivo je skladováno v několika blocích spádových regálů s ohledem na princip FIFO
> Příchozí zboží je stohováno na euro paletách v paletových zásobnících odkud je dopraveno do oblasti vychystávání jak je požadováno.
> Ve vychystávací zóně s integrovaným vychystávacím tunelem je zboží přebaleno a sloučeno do objednávek pro koncové zákazníky.

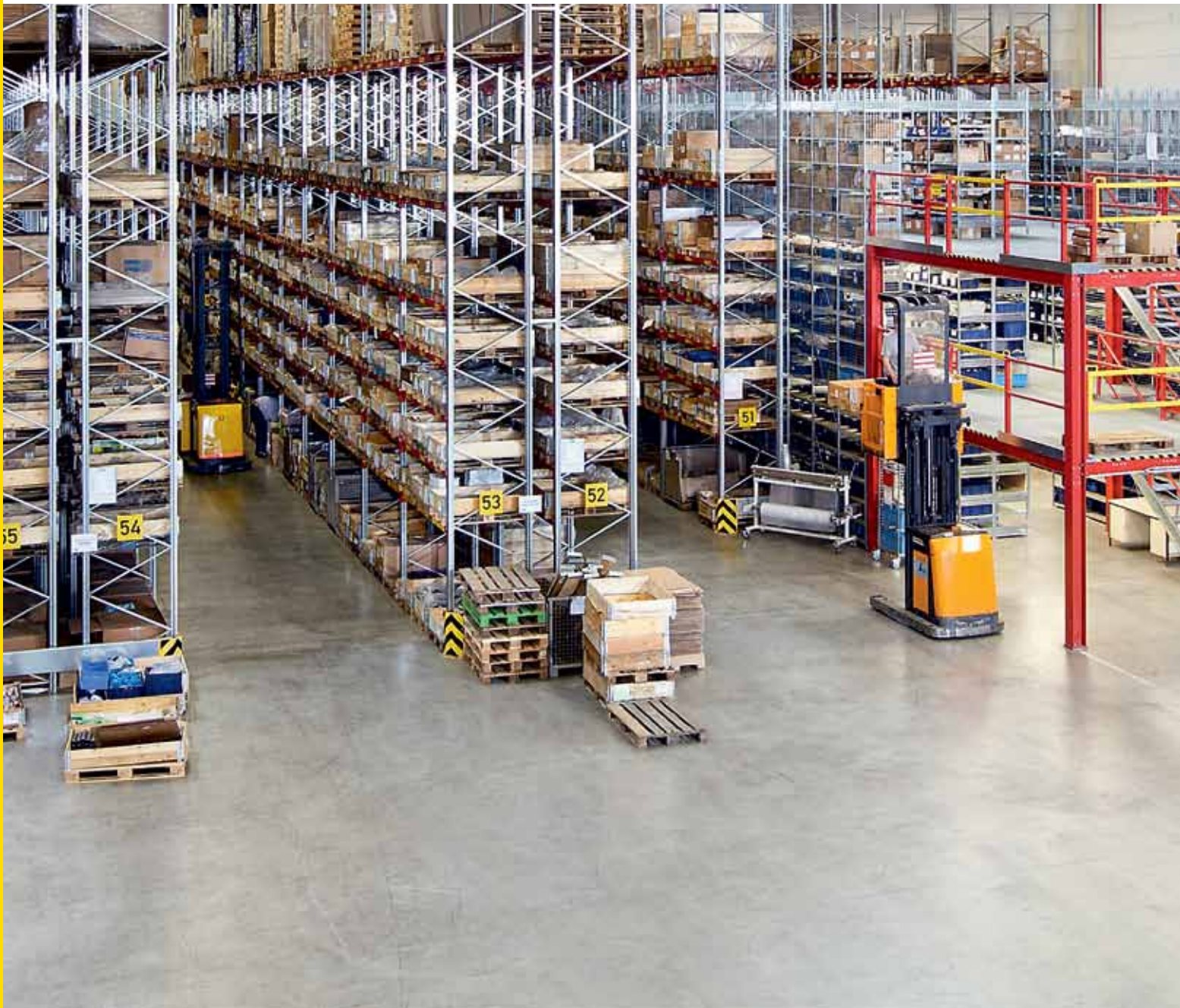
## Přínos

> **Bezpečná, nerušená a organizovaná práce ve vychystávacím tunelu znamená podstatný nárůst výkonu vychystávání a snížení vychystávacího času.**
> **Dopravní časy byly sníženy pomocí krátkých dopravních cest a kompaktního skladování.**
> **Nerušená práce v oddělených uličkách pro zakládání a vychystávání.**
> **FIFO zaručuje snadnou a bezchybnou manipulaci s produkty v pořadí podle data výroby.**
> **Odklápěcí segmenty válečkových drah ve spodní úrovni umožňují důkladné čištění podlahy pod regály.**



Integrovaný vychystávací tunel.

»Od boxů a přepravek po vysoké regály - od plánování po instalaci«



# BITO Vás zve do světa skladování a manipulace.

## Regálové systémy BITO

Naše produktové portfolio zahrnuje bezšroubové i šroubované policové regály, velkoplošné regály, regály s velkou roztečí stojin a regály o velké nosnosti, paletové a konzolové regály, regály na cívky, pojízdné regály, několikapodlažní regálové sestavy, dynamické regály na kusové zboží i palety a automaticky obsluhované regálové sestavy. Ať už jde o konvenční řešení nebo automatizované regálové sestavy se spádovým systémem – společnost BITO vám poskytne podporu a poradí při výběru optimálního systému.

## Přepravky a boxy BITO

Rozsáhlý výrobní program pokrývá všechny oblasti: od kompletačních zásobníků přes celou řadu stohovacích euro přepravek a úspěšnou sérii vícecestných přepravek až po boxy a podnosy do automatizovaných skladů a kontejnery velikosti palet.

## Bohaté příslušenství

... jako pracovních stolů, přepravních, kompletovacích a regálových vozíků, skříní, žebříků, etiket, popisných lišt a bezpečnostního příslušenství, které doplňuje spektrum nabídky BITO.

> **BITO – vše od jednoho dodavatele**

»Více než 5000 produktů přímo od výrobce«

# Rádi Vám kdykoli odpovíme!

## Podpora & Plánování

solutions

Rychlý tok materiálu a štíhlé postupy - toto jsou klíčové faktory každého intralogistického procesu. Mají velký dopad, když jsou kombinovány se skladovacími a vychystávacími systémy, které přesně vyhovují požadavkům daného projektu. Při realizaci těchto projektů má BITO velkou výhodu před svými konkurenty. Veškeré produkty vyvíjíme a vyrábíme přímo v našich vlastních závodech. To umožňuje perfektní plánování při komplexních projektech, kde se potkává více produktů.

"Jsme tam, kde jste vy!"

# Skupina BITO

BITO SYSTÈMES,
Francie

## Dceřiné společnosti:

- Belgie
- Bulharsko
- Dánsko
- Dubaj (Spojené arabské emiráty)
- Francie
- Velká Británie
- Itálie
- Nizozemsko
- Rakousko
- Polsko
- Rusko
- Švýcarsko
- Slovensko
- Španělsko
- Česká republika
- Ukrajina
- Maďarsko

BITO
Storage Systems
in the UK

BITO Lagerteknik
in Denmark

## Distribuční partneři

Další distribuční partneři v mnoha zemích

## Výrobní zařízení:

- Meisenheim a Lauterecken, Německo
- Indie

BITO Systems
in Belgium

Plant
in India

BITO Polska
in Poland

**BITO skladovací technika CZ s. r. o.**
**Sezemická 2757/2**
**Praha 9 - Horní Počernice193 00**

**Tel. +420 270 006 021**
**Fax. +420 270 006 022**

**info@bito.cz**
**www.bito.cz**

PROflow_Katalog_CZ/0414