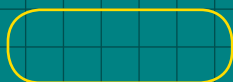




Rayonnages dynamiques palettes – La nouvelle génération



...ou comment stockez vous?



Carl Ronsse
Directeur Général
BITO Systems nv

De quoi s'agit-il ? Dans les entrepôts modernes, les produits doivent circuler vite, et rester en mouvement. C'est pour cela que nous avons développé la gamme de rayonnages dynamiques PROflow. Elle est basée sur le rayonnage à palettes PRO qui a participé au succès de BITO en Europe ces dernières années. Ainsi, avec PROFLOW, les principes du FIFO (et du LIFO dans certains cas) sont directement applicables ; c'est essentiel. Cette brochure permet de comprendre les conditions nécessaires pour maximiser les avantages du PROflow et accélérer les retours sur investissements. De plus, une sélection de projets concrets illustre les gains réels chez certains de nos clients.

> **Je vous souhaite une bonne lecture.**

Bienvenue chez BITO

BITO est un groupe international spécialisé dans le domaine du stockage et des systèmes de préparation de commandes. Avec plus de 890 employés et sur une surface de 140 000 m² répartie sur deux centres de production des plus modernes à Meisenheim et à Lauterecken en Allemagne, BITO fabrique sa large gamme de produits innovants, tous d'une qualité de pointe et conçus à répondre à vos besoins. BITO fait partie du petit nombre de fournisseurs uniques du secteur intralogistique. Nos activités se concentrent sur deux domaines : sur la vente directe où notre priorité est un traitement rapide de commandes générées par catalogue, magasin en ligne ou par notre équipe commerciale ainsi que sur des solutions complètes où nous proposons un service intégral pour vos projets – de la planification jusqu'à la mise en service.

Usine à
Lauterecken

Usine à
Meisenheim



BITO – Plus de 50 ans d'expérience dans la réalisation de projets sur mesure

BITO

La satisfaction de nos clients est notre priorité. Nous vous aidons à trouver la solution adaptée à vos besoins et accompagnons votre projet de la conception jusqu'à la mise en service.

Consultation technique

Chaque projet doit être basé sur des conseils avisés. Nos délégués régionaux se tiennent à votre disposition pour coordonner la réalisation de votre projet en coopération étroite avec votre chargé de projets.

Coordination de projet

Vous pouvez compter sur un accompagnement fiable de votre projet de A à Z : de la prise de côtes dans vos locaux à la fabrication, du montage de tous les équipements aux services éventuels de maintenance. Chaque projet est différent, mais tous bénéficient de contrôles rigoureux visant à l'assurance d'une qualité supérieure. Optez pour le "clés en main" !

Nos services après-vente

La norme DIN EN 15635 prévoit l'inspection des installations de rayonnages par une personne qualifiée tous les 12 mois. Afin de vous décharger de ces contrôles, BITO peut vous envoyer un spécialiste qui prendra en charge les contrôles et proposera d'éventuelles mesures correctives pour votre confort et la protection de vos collaborateurs.

Surtout pour les rayonnages dynamiques et les installations semi-automatiques, BITO recommande de conclure un contrat d'entretien régulier pour assurer le bon fonctionnement de vos installations et pour éviter des temps morts aux conséquences désagréables. En cas d'accident dans une installation semi-automatique en dépit de toutes les mesures préventives, BITO a établi un plan d'urgence destiné à réduire la durée d'immobilisation chez le client à un minimum.



Accompagnement du projet en coopération étroite avec nos clients.



»BITO PROflow, ça roule !«



BITO PROflow —

Quelques points clés pour encore plus de résultats :

BITO

Quand utiliser le PROflow ?

- Vous stockez plusieurs palettes d'une même référence.
- Vous stockez de grandes quantités de certains produits que vous aimeriez regrouper.
- Le respect du principe FIFO (ou LIFO) est indispensable pour certains des produits stockés.
- Vous souhaitez revoir l'organisation de vos flux et de vos méthodes de stockage.
- Vous souhaitez sécuriser vos palettes contre le vol tout en les maintenant disponibles.
- Vous voulez optimiser le volume de votre entrepôt.

> Alors c'est PROflow qu'il vous faut !

Quels sont vos contraintes ?

- Aucune rupture de stock n'est permise pour alimenter votre production ou vos livraisons et chaque produit doit être immédiatement disponible et accessible.
- Vous avez besoin d'un stock tampon pour éviter des interruptions dans votre process interne.
- Vous avez besoin d'un stock tampon (arrivée des marchandises, à proximité des postes de travail ou aux expéditions).

> Alors c'est PROflow qu'il vous faut !



»BITO PROflow – en FIFO ou en LIFO«



BITO PROflow

Rayonnage dynamique palettes BITO

- > Fonctionne selon le principe FIFO :
premier entré, premier sorti

Les couloirs de chaque bloc de rayonnages sont chargés de palettes du côté de chargement. Le prélèvement se fait à partir du côté opposé. Le principe FIFO est garanti. Le séparateur de palettes permet d'isoler la première palette du côté de prélèvement empêchant ainsi que la pression des palettes suivantes dans le couloir ne se transmette sur la première palette.


BITO

Rayonnage à palettes par accumulation BITO

- > Fonctionne selon le principe LIFO :
dernier entré, premier sorti

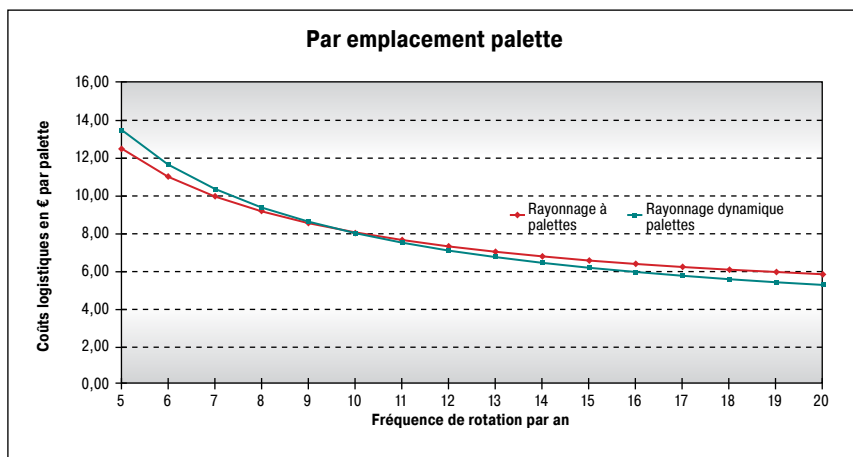
Dans ce système de rayonnages, les marchandises sont poussées à l'aide du chariot élévateur dans le couloir à contresens de la pente. Au moment du prélèvement, les palettes suivantes sont freinées. Afin d'éviter tout risque d'accélération incontrôlée et donc d'accident, BITO pose des rouleaux frein dans ses rayonnages à palettes »push-back«. Le chargement et le prélèvement se font à partir du même côté. Le principe LIFO est garanti.



BITO PROflow – Vos avantages

- **Comparé à l'entreposage de masse, tous les articles sont en accès direct.**
 - > Flexibilité accrue et temps de préparation diminué.
- **Maintien du principe FIFO : premier entré, premier sorti.**
 - > Contrôle facilité des dates de péremption, des charges et séries de production.
- **Approvisionnement sans ruptures - pas de temps morts.**
 - > La clarté de la présentation des références diminue le temps d'exécution et augmente la prévisibilité du processus.
- **Séparation des allées de chargement et de prélèvement.**
 - > Productivité et sécurité accrues, parce que les préparateurs ne sont plus gênés par la circulation des chariots.
- **Élimination d'allées superflues, réduction des trajets de transport internes.**
 - > Gain de surface jusqu'à 60% comparé aux rayonnages à palettes conventionnels ; de plus, réduction des coûts d'énergie pour les lieux de stockage et les moyens de transport grâce aux chemins plus courts d'au moins 40%.

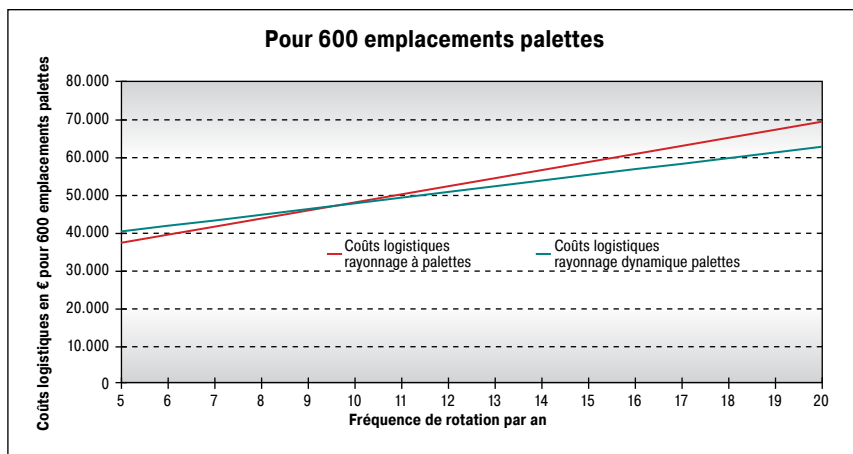
Coûts totaux comparés entre rayonnages conventionnels et rayonnages dynamiques palettes.



> Comment économiser de l'argent

La fréquence de rotation des stocks a une influence décisive sur les coûts logistiques. Dans notre exemple, un rayonnage dynamique palettes permet de faire des économies à partir de 9 rotations par an.

A partir d'environ 20 rotations par an (lors d'un volume de stockage de 600 emplacements palettes), l'épargne s'élève à environ 7 000 EUR par an. Lors d'une fréquence de rotation de 50 palettes, il est possible d'économiser environ 25 000 EUR.



Cette estimation basse est basée sur une réduction du volume occupé de 20% par rapport aux rayonnages à palettes. Les considérations plus optimistes comptent sur une réduction du volume d'entrepôt de 50 - 60%. L'estimation inclut les coûts proportionnels pour la maintenance des locaux, les rayonnages, les engins de manutention et pour la manutention elle-même.

BITO PROflow – Vos avantages

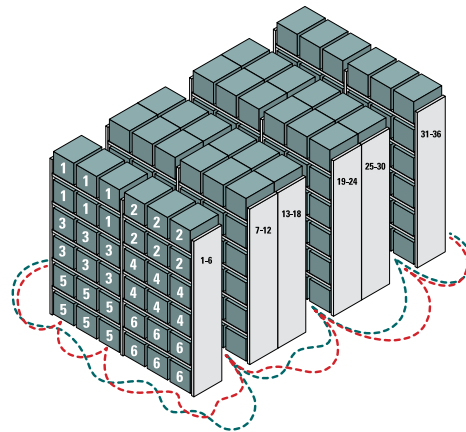
Évaluation économique

Notre exemple présente deux solutions de stockage pour l'approvisionnement de 36 références.

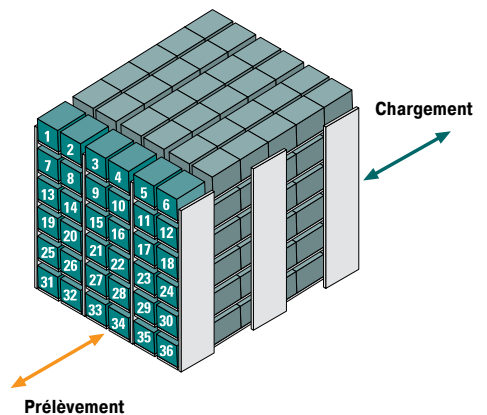
Par rapport au stockage dans un rayonnage conventionnel, le rayonnage dynamique palettes se distingue par une présentation beaucoup plus compacte et plus claire.

Toutes les 36 références sont accessibles du côté de prélèvement. Tous les articles avancent d'eux-mêmes par gravité. L'approvisionnement en quantités suffisantes garantit la disponibilité constante de chaque article.

Rayonnage conventionnel à palettes



Rayonnage dynamique palettes BITO



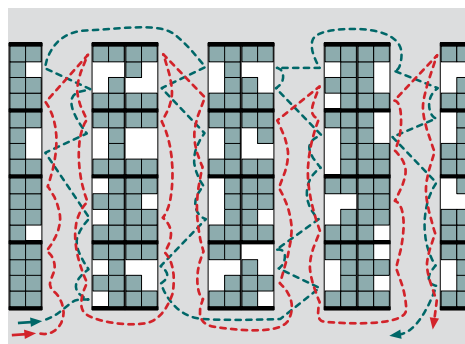
BITO

Le stockage compact et l'élimination d'allées superflues résultent en un gain de surface de jusqu'à 60%.

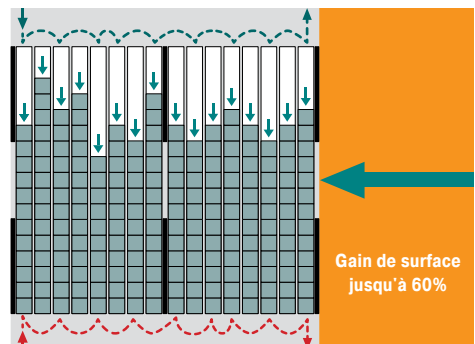
La séparation des allées de réapprovisionnement et de prélèvement évite le croisement des flux augmentant ainsi la fréquence de rotation de produits, en limitant les erreurs de picking et les risques d'accidents pour les opérateurs.

Meilleure productivité grâce aux chemins de préparation raccourcis – surtout lors de la préparation dédiée par quai de chargement de camion.

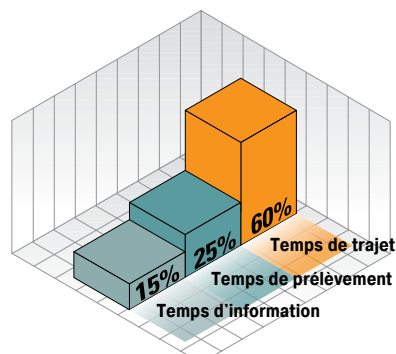
Rayonnage conventionnel à palettes



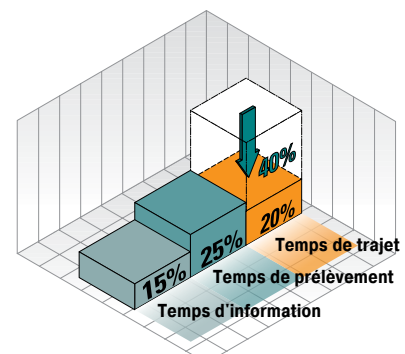
Rayonnage dynamique palettes BITO



Rayonnage conventionnel à palettes



Rayonnage dynamique palettes BITO



Tandis que les temps d'information et d'accès restent identiques, il y a une réduction considérable des temps de trajet.

Ceci réduit le temps total de préparation et augmente la fréquence de rotation des palettes.



»BITO FlowStop – multifonctionnel et modulable«



BITO FlowStop – Le séparateur indestructible !

BITO

- Avez-vous déjà rencontré des problèmes avec vos séparateurs de palettes ?
- Ces dysfonctionnements de séparateurs de palettes ont-ils provoqué des ruptures d'approvisionnement coûteuses ?

> **Le séparateur BITO FlowStop est conçu pour séparer la première palette (du côté prélèvement) des autres palettes stockées sur la piste dynamique. Ainsi, le chariot élévateur peut charger cette première palette sans qu'elle ne subisse la pression des autres palettes.**

Incassable et monté hors de portée des fourches du chariot, ce nouveau séparateur assure une réduction considérable des coûts de maintenance et garantit une disponibilité inégalée de votre installation.



Retrouvez le BITO FlowStop sur Internet.

> Vidéo "FlowStop :
le séparateur indestructible"

Scannez ce flashcode :



> Vidéo "FlowStop :
le séparateur en action"

Scannez ce flashcode :



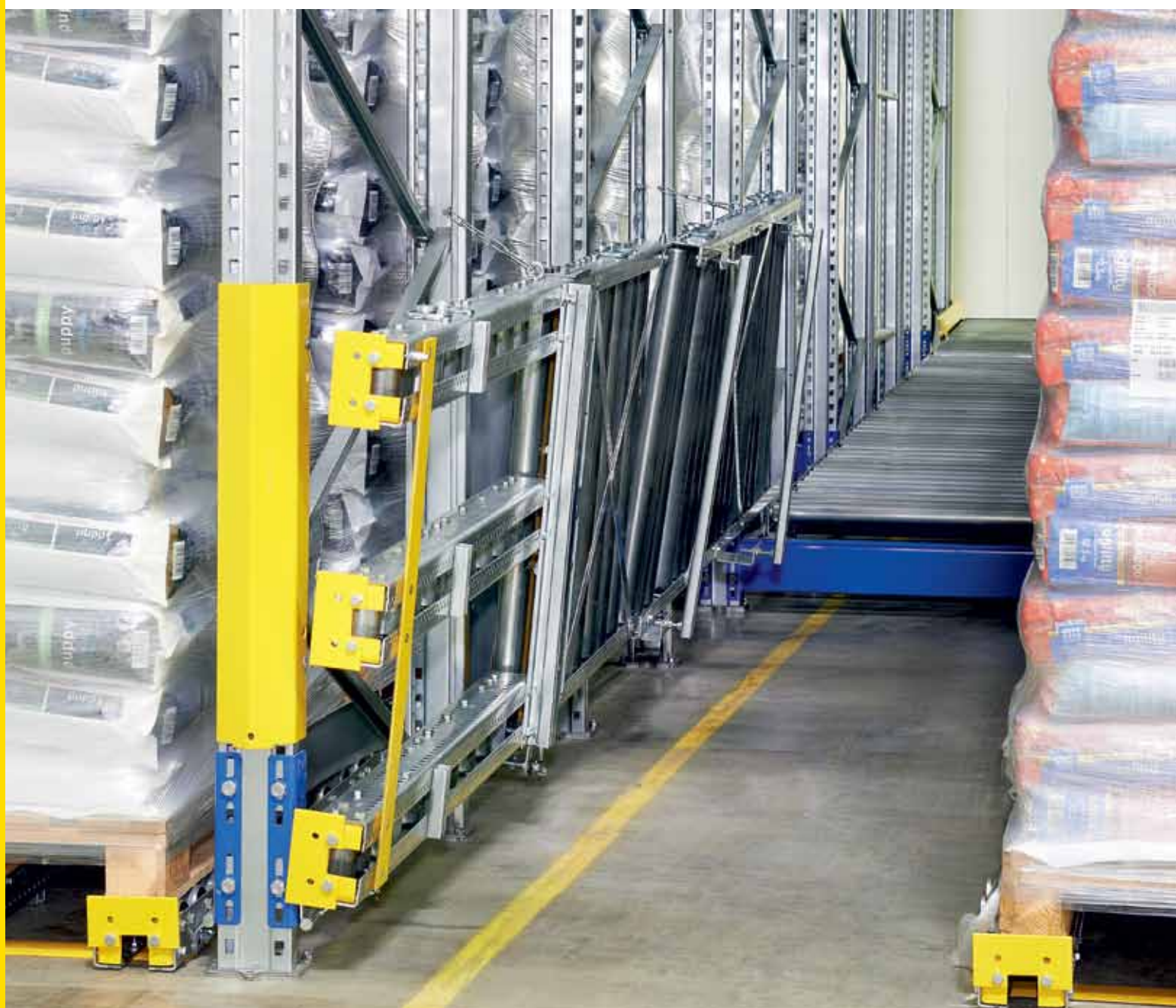
> Vidéo "Palettes sans pression
grâce au séparateur FlowStop"

Scannez ce flashcode :





»Les pistes relevables facilitent le nettoyage du sol.«



BITO PROflow – Pistes à rouleaux relevables

BITO

- Les produits que vous stockez sont-ils soumis à des règles ou des normes spécifiques liées à l'hygiène ?
- Votre entrepôt doit-il être en conformité avec des normes particulières d'hygiène ?

- > Si tel est le cas, les pistes relevables vous apportent LA solution. Elles se relèvent très facilement et permettent un accès total au sol pour toutes les opérations de nettoyage.
- > C'est la méthode la plus économique et la plus simple pour améliorer efficacement les conditions d'hygiène de vos entrepôts.





Solution client : BITO PROflow > ELECTROLUX

Les exigences

- > Le rayonnage entrepose les composants à moyenne rotation (articles B) de 16 lignes de produits.
- > Très bonne utilisation de la surface.
- > Le principe FIFO est maintenu dans tout le process de production.

La société

Créée en Suède en 1919, le groupe Electrolux est leader dans la fabrication d'articles ménagers innovants. En 1925, Electrolux s'est installé en Allemagne où il emploie plus de 2 000 personnes, dont 1 300 à l'usine de Rothenburg.



Le transport interne fonctionne par tournées.

BITO

L'utilisation

- > Le stockage dynamique PROflow accueille un stock tampon pour approvisionner les ateliers de montage.
- > Les composants à monter sont fournis dans des caisses palettes en plastique de 1 200 x 800 mm.
- > Sur les lignes de montage, les lave-vaisselles sont assemblés avec les pièces détachées.
- > Le stockage dynamique PROflow sert 16 lignes de produits, chacune représentant environ 60 caisses-palettes.
- > Les lignes d'assemblage sont approvisionnées par tournées. Chaque tournée débute au stock pour ensuite alimenter successivement chacune des 16 lignes.

Les avantages

- L'emplacement au sol nécessaire est très limité.
- > **Les coûts de maintenance de l'entrepôt sont proportionnellement réduits.**
- Manutention facile et rapide des pièces.
- > **Circuits internes très courts et coûts réduits.**
- L'installation de rayonnage est très sécurisée.
- > **Les conditions d'ergonomie et de sécurité ont permis de réduire considérablement les incidents.**
- > **Installation en conformité totale avec les normes de sécurités "Safety First".**
- Le PROflow permet une disponibilité permanente et immédiate des produits stockés.
- > **Le process est sécurisé et supprime les temps morts aux postes de montage.**

Retrouvez le BITO FlowStop sur Internet.

- > Vidéo "FlowStop : le séparateur indestructible"





Solution client : BITO PROflow > THE GREENERY

Les exigences

- > Très grandes quantités, fort chiffre d'affaires et rotations rapides : chaque jour, 276 supermarchés aux Pays-Bas sont fournis avec jusqu'à 4 000 palettes de produits frais.
- > Utilisation maximale du volume de l'entrepôt, conjuguée avec une efficacité optimum.
- > Aliments = Hygiène.

Le tunnel de préparation de commandes permet un accès direct à chacune des nombreuses références.

La société

Greenery propose à ses clients une large gamme de fruits et légumes frais et de champignons. Elle complète ces produits frais locaux par des produits de grande qualité importés, ces derniers ne pourraient

pas être produits en Hollande pour des raisons climatiques. Tous les contrôles et qualifications nécessaires sont gérés par Greenery.


BITO

L'utilisation

- > Possibilité d'allouer des zones de préparation de commandes en fonction de l'activité, des volumes et des produits.
- > Tout est plus facile et plus rapide grâce au tunnel de préparation de commandes.
- > Les pistes dynamiques situées au-dessus du tunnel de préparation permettent d'accueillir le stock tampon.

Les pistes relevables permettent un accès au sol et un nettoyage facile.

Les avantages

- > **Le stock tampon peut ainsi être 60% plus élevé puisque tout le volume disponible est utilisé.**
- > **Les conditions de sécurité au travail sont renforcées et l'efficacité est accrue : séparation des allées de chargement et de picking / allocation non définitive des pistes à telle ou telle référence, adaptable en fonction des flux et des volumes.**
- > **Capacité de stockage accrue : 4 000 palettes sur 25 000 m².**
- > **Respect des normes d'hygiène : les pistes relevables facilitent le nettoyage du sol.**





Solution client : BITO PROflow > MERA TIERNÄHRUNG

Les exigences

- > La nouvelle installation de rayonnages est utilisée comme stock tampon pour compléter la production de nourriture pour chiens.
- > Comme les dates de péremption sont importantes aussi pour la nourriture de nos amis animaux, le principe FIFO doit être respecté.
- > Équipement sans aucun besoin de maintenance.

L'utilisation

- > Le rayonnage dynamique permet d'entreposer la nourriture pour animaux en respectant le principe FIFO.
- > Les produits finis sont stockés dans des cartons et des sacs, sur palettes aux normes Euro.
- > Les produits sont collectés en fonction des commandes, dans le rayonnage dynamique.

Les pistes relevables permettent un accès au sol et un nettoyage facile.



La société

Pour MERA Tiernahrung, mieux que nourrir les animaux de compagnie, il faut "les nourrir convenablement, c'est un devoir". Cette entreprise allemande a plus de 60 ans d'expérience dans la production de grande qualité d'aliments pour animaux de compagnie. Un contrôle qualité stricte tout au long du processus de production est régulièrement audité et certifié par des organismes extérieurs.



Stockage compact de palettes dans des rayonnages à palettes PROflow.

BITO

Les avantages

- > Quand l'espace est limité, une installation de rayonnages dynamiques PROflow s'impose par sa compacité.
- > Une augmentation de la capacité de stockage sur un même site accroît la performance et la vitesse de traitement.
- > Le stockage en FIFO assure que les produits sont bien classés et retrouvables en fonction de leurs dates de péremption.
- > Le nettoyage des sols est facilité par les pistes relevables (respect des règles et normes d'hygiène).

Retrouvez le BITO FlowStop sur Internet.

- > Vidéo "FlowStop : le séparateur en action"





Solution client : BITO PROflow > BENIAMINO SRL

Les exigences

- > 3 pistes dynamique par travée.
- > Les palettes sur les pistes au sol peuvent être reprises par des transpalettes.
- > Une allée transversale relie la zone de prélèvement à la zone de chargement.

La société

Beniamino, entreprise familiale créée dans les années 70, fabrique des pâtisseries dans la région de Vérone, où la tradition du "fait maison" est encore très forte. Cette pâtisserie industrielle a souhaité garder le côté traditionnel tout en investissant dans un outil de production à la pointe de la

technologie, sur 8 500 m².

C'est grâce à la qualité reconnue de ses produits et à l'organisation sans faille de sa logistique que Beniamino est devenu fournisseur de grande chaînes de supermarchés italiennes. La part de ses exportations ne cesse d'augmenter.

Une allée transversale relie la zone de prélèvement à la zone de chargement.


BITO

L'utilisation

L'objectif de Beniamino était d'utiliser au mieux le volume du stock tampon et de relier la zone de stockage aux ateliers de production. Comme les produits finis sont fragiles et ne peuvent pas être comprimés, il était impossible de gerber les palettes. Une autre contrainte était le respect impératif du principe FIFO.

- > L'accès direct à toutes les pistes du côté picking permet de réduire les temps d'attente des camions.
- > Le process est encore amélioré en stockant les palettes de produits finis dans le palettier dynamique qui sert de tampon.

Les avantages

- > **Réduction des coûts proportionnels en stockant d'avantage par une meilleure optimisation du volume disponible.**
- > **Le FIFO garantit que les produits sont bien traités en fonction de leurs dates de fabrication et de vente.**
- > **Les temps d'attente des camions sont considérablement réduits car les produits à expédier sont en accès direct du côté de prélèvement, les pistes arrivant sur les quais.**

**Office
DEPOT.**



Solution client : BITO PROflow > OFFICE DEPOT

Les exigences

- > Hausse conséquente des volumes stockés et du débit.
- > Réduction et optimisation des trajets internes.
- > Maintien du principe FIFO.
- > Équipement sans aucun besoin de maintenance.

La société

Cela fait 25 ans que Office Depot est leader en fournitures de bureau. Des millions de clients, de la PME aux groupes mondiaux, sont servis par plus de 1 641 magasins et un site internet estimé à 4,1 milliards de dollars, tout cela avec le professionnalisme et l'engagement personnel d'équipes compétentes. Office Depot emploie plus de 40 000 personnes et réalise un chiffre d'affaires de 11,6 milliards de dollars.

BITO

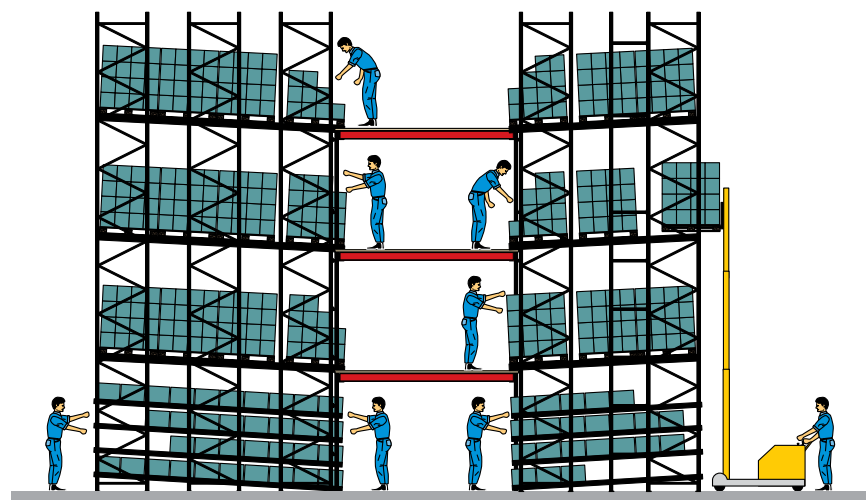
L'utilisation

- > La nouvelle plateforme logistique a été équipée de rayonnages dynamiques palettes et cartons de façon à garantir une disponibilité constante et immédiate des produits.
- > Le troisième niveau est constitué par une mezzanine pour dispenser un espace supplémentaire.



Les avantages

- > **L'installation de rayonnages dynamiques palettes PROflow, couplée avec du rayonnages dynamiques cartons, permet de gérer 15 000 commandes de tailles variables en 12 heures.**
- > **Chaque jour, plus de 30 000 colis sont expédiés.**
- > **Traitement accéléré grâce au stockage compact et aux outils de préparation de commandes.**
- > **Délais très courts, donc expéditions plus rapides.**
- > **Capacité de stockage accrue substantiellement par un choix d'équipement idéalement adapté au besoin.**



La préparation sur plusieurs niveaux permet une bonne utilisation du volume de l'entrepôt.



Solution client : BITO PROflow > DE MATTEIS

Les exigences

- > Les produits sont chargés par des navettes dans des couloirs dynamiques à références uniques.
- > L'installation est utilisée comme stock tampon au service d'expédition.
- > Préparation avec chariot élévateur et transpalette.

La société

De Matteis est spécialisé dans la production de pâtes alimentaires de grande qualité. Cette entreprise de la région de Campania est le premier fabricant de pâtes à obtenir la certification SA8000 récompensant les entreprises socialement actives et responsables. Les produits, issus de l'usine de 65 000 m², sont commercialisés sous différentes marques par des épiceries fines et des supermarchés.

Jusqu'à 12 palettes par
piste dynamique.



BITO

L'utilisation

- > L'installation de rayonnages dynamiques est composée de 39 travées, chaque piste peut accueillir jusqu'à 12 palettes.
- > Une installation équivalente avec des convoyeurs qui permette de stocker 500 palettes, aurait été beaucoup trop chère. La solution installée par BITO répond au besoin du client qui souhaitait concilier forte rotation et faible coût. De plus, il était très important de réduire les temps d'attente des camions aux quais d'expédition.

Les avantages

- > **Toutes les pistes sont prêtes pour des prélèvements à toute heure.**
- > **La performance de la préparation des commandes est accrue par la séparation des zones de chargement et de prélèvement.**
- > **Le FIFO garantit que les produits sont bien traités en fonction de leurs dates de fabrication et de vente.**



Solution client : BITO PROflow > PILSNER URQUELL

Les exigences

- > Les différents entrepôts ont été regroupés sur une plateforme logistique unique.
- > Réduction des coûts de transport.
- > Accélération des flux : 120 camions par jour contre 100 il y a peu.
- > Compensation des picks saisonniers.
- > Les délais de livraison doivent demeurer très courts.

Préparation de palettes complètes.

La société

Depuis ses débuts en 1842, Pilsner Urquell est un nom très connu des amateurs de bière. Ce nom a été déposé en 1898. Aujourd'hui, cette entreprise fait partie de SAB, le groupe

sud-africain qui occupe la seconde place mondiale en brasserie.



BITO

L'utilisation

- > Le nouvel entrepôt est utilisé comme magasin de préparation de commandes. Les opérateurs n'y prélèvent pas des palettes complètes mais des unités plus petites telles que des "packs" ou des bouteilles.
- > Les petites unités d'emballage sont prélevées à partir d'un palettier "push-back", tandis que les charges plus conséquentes sont extraites du rayonnage dynamique palettes.
- > L'installation de rayonnages dynamiques palettes PROflow contient 2 000 emplacements palettes. La profondeur des pistes a été optimisée à 29 palettes. Les produits sont gérés selon le principe FIFO.

L'implantation compacte permet à Pilsner Urquell de stocker trois fois plus de palettes dans le même volume.

Les avantages

- > La capacité de stockage a triplé pour atteindre plus de 2 000 palettes.
- > La manutention continue augmente la qualité des livraisons et réduit les réclamations clients.
- > Des fluctuations saisonnières peuvent être facilement compensées.





Solution client : BITO PROflow > VET CONCEPT

Les exigences

- > Les aliments pour animaux de compagnie doivent être disponibles dans les stock tampon pour la préparation de commandes.
- > Le respect strict du principe FIFO garantit que tous les produits soient bien traités en fonction de leurs dates de fabrication et de vente.
- > Pour répondre au besoin du client de loger 3 750 palettes, une implantation spécifique permettant de gagner le maximum d'espace a été étudiée.

La combinaison de plusieurs types de rayonnages permet de répondre à toutes les exigences.

La société

Depuis 2002, VET Concept produit des aliments pour animaux de compagnie d'une grande qualité et sans composants nocifs. C'est par un contrôle permanent et une organisation qualité sans concessions que cette entreprise respecte les normes et

règles de qualité et d'hygiène. La croissance continue des dernières années a poussé VET Concept à investir dans des solutions de rayonnages permettant une optimisation de ses espaces et une accélération de ses flux.


BITO

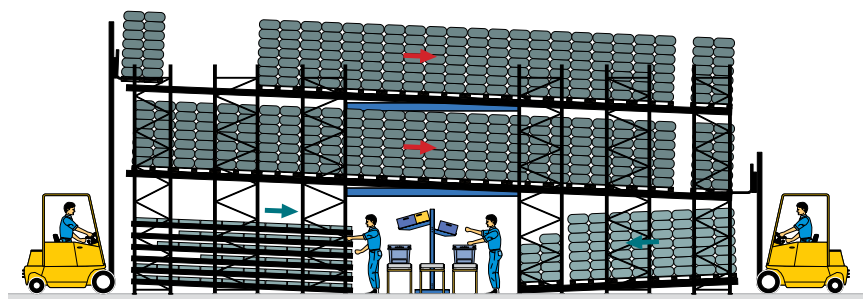
L'utilisation

- > Les aliments pour animaux de compagnie sont stockés par lots permettant le respect du FIFO.
- > Les produits entrants sont entreposés, sur Euro palettes, dans le stock tampon duquel elles seront transférées à la demande vers la zone de préparation de commandes.
- > C'est dans le tunnel de préparation de commandes que les produits sont regroupés de façon à former des lots représentant les commandes des clients.

Tunnel de préparation intégré.

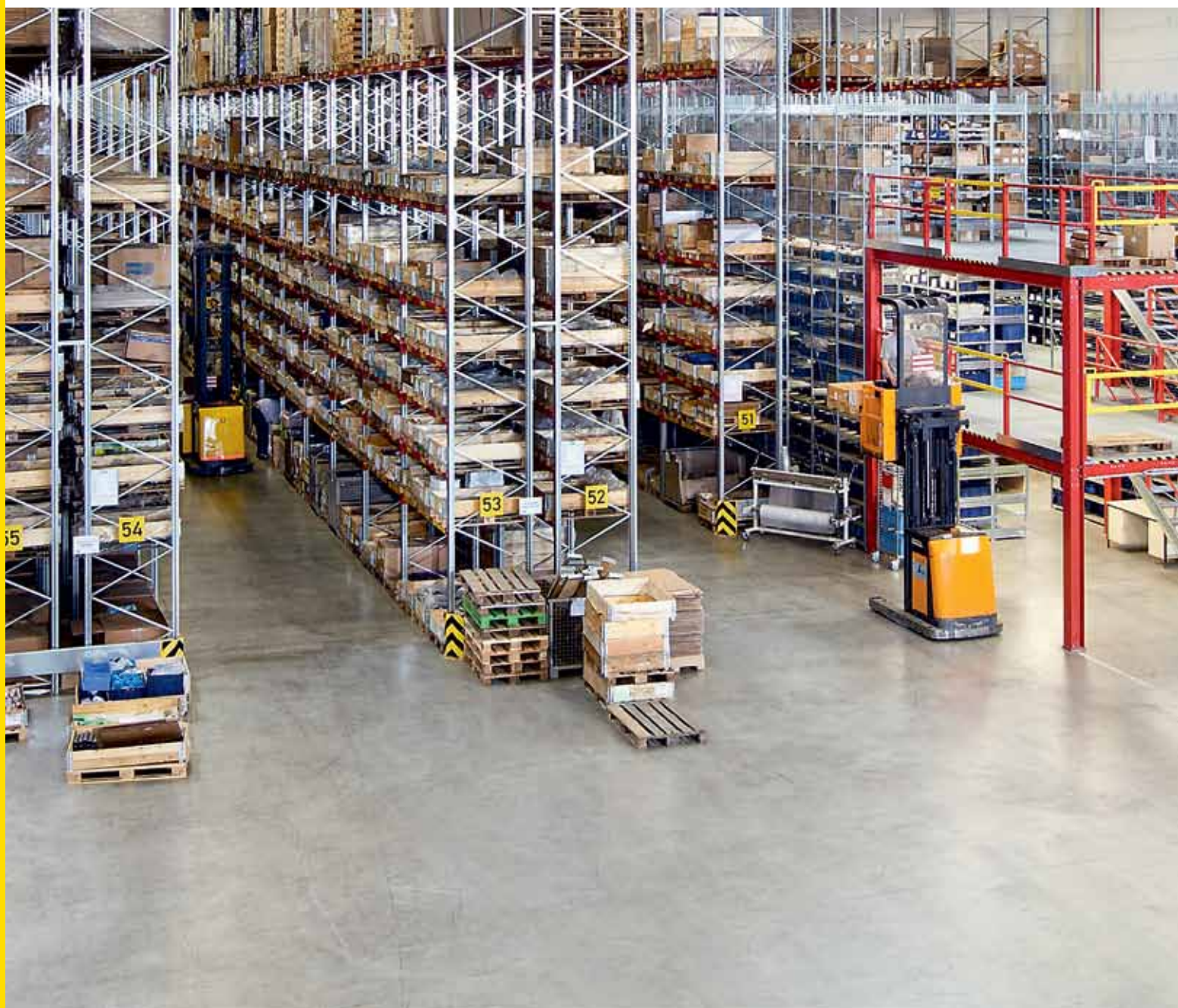
Les avantages

- > **Les conditions ergonomiques et sûres de travail permettent des gains en efficacité et réduisent substantiellement les temps de préparation.**
- > **Les délais de livraison ont été réduits considérablement par des trajets internes plus courts et un stockage plus compacte.**
- > **Séparation des allées de chargement et de prélèvement pour plus de confort et de sécurité.**
- > **Le FIFO facilite la manutention des produits et accroît la fiabilité des opérations tout en respectant les dates.**
- > **Nettoyage facile du sol grâce à la piste à rouleaux relevable.**





»Du bac au rayonnage grande hauteur – de la planification à la mise en service«



BITO – Le monde du stockage et de la manutention

BITO

Les rayonnages BITO

La gamme de rayonnages comprend des rayonnages à tablettes, des rayonnages mi-lourds et lourds, des rayonnages cantilever et à palettes, des rayonnages mobiles, à plusieurs étages, des rayonnages dynamiques pour colis ou palettes ainsi que des magasins automatiques. Quel que soit votre projet, une solution conventionnelle ou un entrepôt automatisé – c'est avec plaisir que nous mettons notre expérience à votre service.

Les bacs BITO

La vaste gamme comprend des bacs pour tous les usages : bacs pour le stockage et la préparation de commandes dans de nombreuses dimensions, bacs gerbables dans des dimensions norme Europe, bacs de distribution, bacs et plateaux conçus pour les magasins automatisés et bacs aux dimensions d'une palette.

Une large gamme d'accessoires ...

... tels que des établis, chariots à bac, racks fixes et mobiles sans ou avec bacs, armoires, échelles, étiquettes, portes-étiquettes et des produits pour protéger et sécuriser vos locaux fait également partie du portefeuille de produits proposé par BITO.



> Quels que soient vos besoins pour l'aménagement de votre entrepôt ou atelier – BITO est votre fournisseur.



»Plus de 5 000 produits en direct du fabricant«



Nous sommes à votre service !

Commandes rapides



La vente directe par catalogue ou par magasin en ligne est basée sur des conseils avisés de collaborateurs au téléphone, des promotions diversifiées, une réaction rapide aux demandes, un bon rapport qualité-prix, des délais de livraison courts et, si nécessaire, un traitement de réclamations efficace. Comme fabricant de plus de 5 000 produits d'une qualité de pointe avec plus de 50 ans d'expérience, nous connaissons notre métier. Notre préoccupation ne se résume pas à répondre aux exigences de la vente directe. L'observation du marché et l'écoute des demandes et idées de nos clients nous aident à enrichir continuellement notre gamme pour vous offrir un portefeuille de produits attractif.

Consultation technique & planning



La demande d'un flux de marchandises rapide, d'une gestion rationnelle et de processus efficaces tout au long de la chaîne logistique ne peut être réalisée qu'avec une configuration optimale de systèmes de stockage et de préparation de commandes. Le grand avantage de la réalisation de tels systèmes repose sur la compétence de fournisseurs de solutions complètes tel que BITO. Nous fabriquons tous les composants nécessaires dans nos propres usines et assurons en plus la planification et le suivi des projets. Producteur des différents rayonnages et conteneurs, BITO est capable de garantir une gestion sûre, transparente et efficace des projets. Cette indépendance nous permet d'assurer qu'un projet soit réalisé à la date convenue et que la coopération entre les divers services se déroule sans accroc.

BITO



»BITO – Toujours à proximité de ses clients !«



Le groupe BITO



Filiales :

- > Autriche
- > Belgique
- > Bulgarie
- > Danemark
- > Dubaï (Émirats arabes unis)
- > Espagne
- > France
- > Hongrie
- > Italie
- > Pays-Bas
- > Pologne
- > Russie
- > Suisse
- > Slovaquie
- > République tchèque
- > Royaume-Uni
- > Ukraine

Partenaires :

Entreprise internationale, le groupe BITO est représenté partout dans le monde par ses filiales et partenaires.

Usines :

- > Meisenheim et Lauterecken (Allemagne)
- > Inde

Usine
en Inde



BITO Systems
en Belgique



BITO
Storage Systems
à l'Angleterre



BITO SYSTEMES
en France



BITO Lagertechnik
en Danemark



BITO
Lagertechnik
à la Suisse





BITO Systems nv
Boomsesteenweg 97
B-2630 Aartselaar

Tél. 03 / 870 99 00
Fax 03 / 870 99 01
info@bitosystems.com
www.bitosystems.com